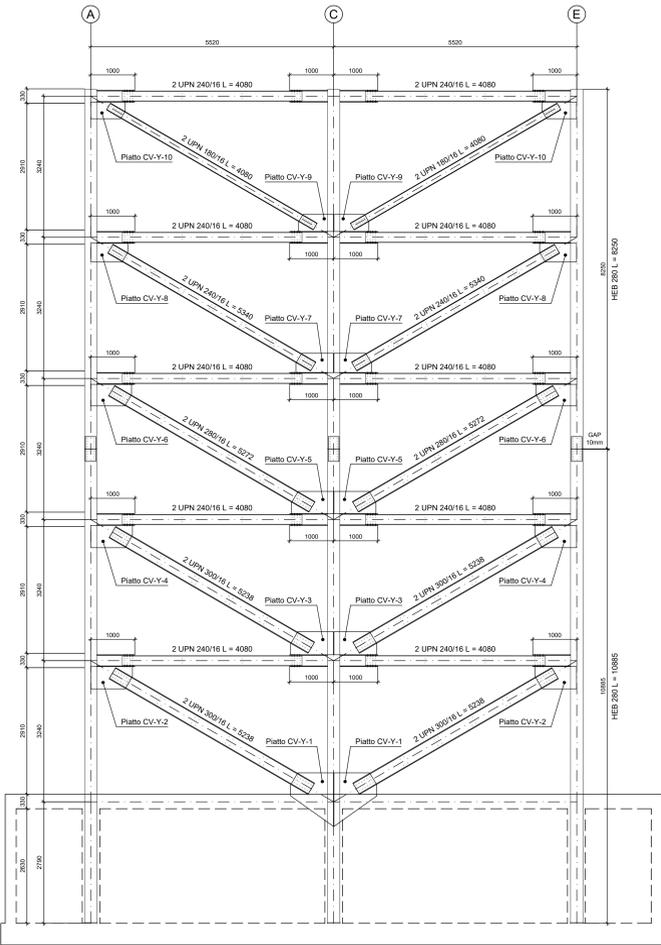
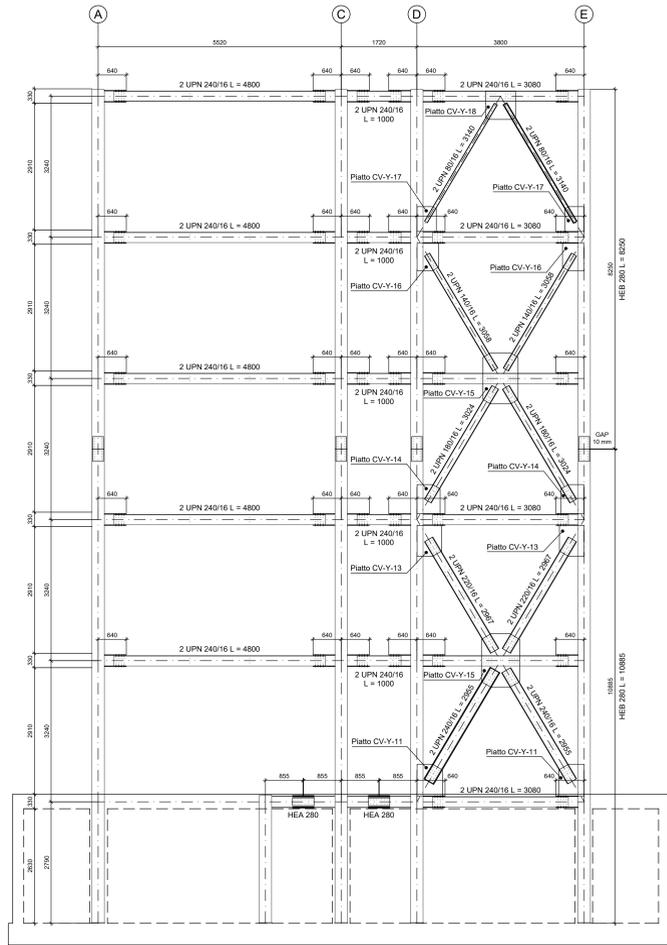


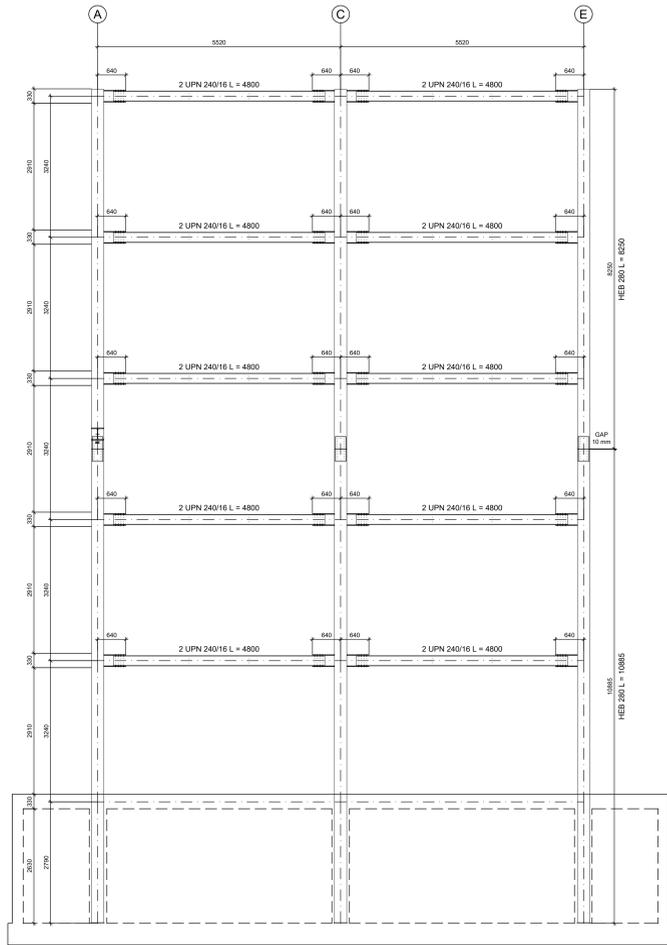
TELAIO "1" E "10" - Scala 1:50



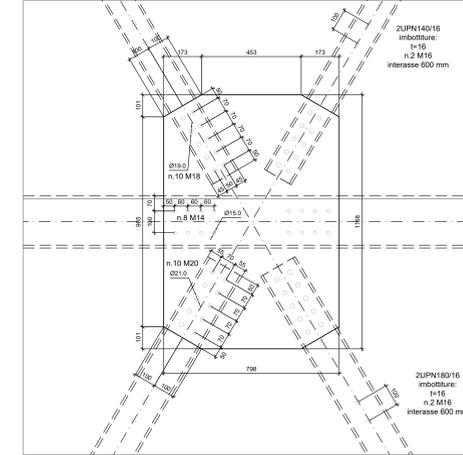
TELAIO "3", "4", "7" E "8" - Scala 1:50



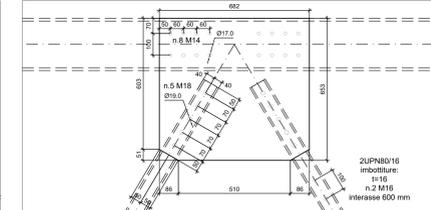
TELAIO "2", "5", "6" E "9" - Scala 1:50



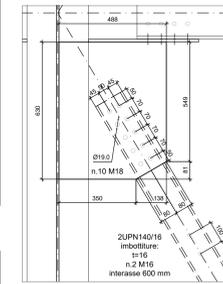
PIATTO "CV-Y-15" t=16 - Scala 1:10



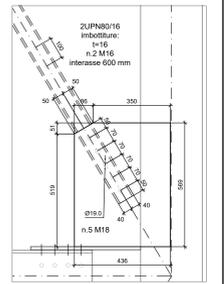
PIATTO "CV-Y-18" t=16 - Scala 1:10



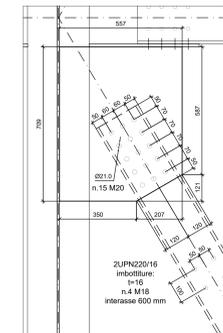
PIATTO "CV-Y-17" t=16 - Scala 1:10



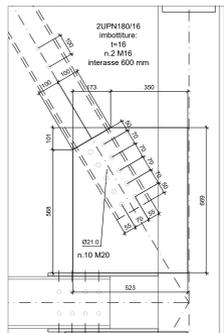
PIATTO "CV-Y-16" t=16 - Scala 1:10



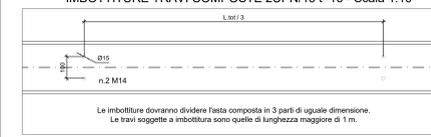
PIATTO "CV-Y-13" t=16 - Scala 1:10



PIATTO "CV-Y-14" t=16 - Scala 1:10



IMBOTTITURE TRAVI COMPOSTE 2UPN/16 t=16 - Scala 1:10



Le imbottiture dovranno dividere l'asta composta in 3 parti di uguale dimensione. Le travi soggette a imbottitura sono quelle di lunghezza maggiore di 1 m.

TABELLA DEI MATERIALI

OPERE IN CARPENTERIA METALLICA	OPERE IN CEMENTO ARMATO
Classe di esecuzione EXC3 secondo EN 1090-2	Calcestruzzo
Profilo	Magrone C12/15
Cotone e piastrine S355 UNI-EN 10025	Fondazione C25/30 XC2 D max=20 mm S4
Travi e controtravi S275 UNI-EN 10025	Impalcati C25/30 XC1 D max=20 mm S4
Tirafondi	Scale S25/30 XC1 D max=20 mm S3
Barre filettate classe 8.8	Barre da c.a.
Dadi classe 8 UNI-EN 20898-2	Acciaio B450 C
Bulloneria	Coppifreno
Riferimento UNI-EN 14399	Opere di fondazione = 4 cm
Viti classe 8.8 UNI-EN ISO 898-1	Opere in elevazione = 3 cm
Dadi classe 8 UNI-EN 20898-2	
Rosette acciaio C50 UNI-EN 10083-2	
Saldature	
Riferimento EN 1993-1-8	
Requisiti salature e estensione controlli: UNI-EN 1090-2 App.A	
Qualità salature: livello B UNI-EN ISO 5817	

NOTE GENERALI

- L'impiego di altri materiali dovrà essere accettato preventivamente dalla DL;
- Le misure e quote dei presenti disegni dovranno essere preventivamente controllate dall'appaltatore ed eventuali difformità dovranno essere segnalate alla DL;
- Il serraggio delle bullonature dovrà seguire le prescrizioni descritte nella norma UNI 1090-2

NOTE SPECIFICHE - SALDATURE

- Tutte le saldature sono da intendersi realizzate in officina, salvo diversamente specificato;
- Ove non indicato si intende che gli elementi siano saldati a completa penetrazione;
- Per tutte le saldature a completa penetrazione, la saldatura si intende estesa su tutte le superfici di contatto;
- Per le saldature a cordone d'angolo, i cordoni si intendono estesi sull'intero perimetro dell'elemento;
- L'altezza di gola minima per le saldature a cordone d'angolo è lo spessore minimo tra i pezzi.

**A.P.E.S. s.c.p.a.**  
**AZIENDA PISANA EDILIZIA SOCIALE**  
 VIA E. FERMI N. 4 - 56126 PISA

oggetto: **PROGETTO PER LA REALIZZAZIONE DI N°33 ALLOGGI DI EDILIZIA RESIDENZIALE PUBBLICA IN PISA secondo stralcio di sostituzione urbanistica**

ubicazione: **COMUNE DI PISA LOC. SANT'ERMETE - VIA EMILIA**

proprietà: **Comune di Pisa** finanziamento:

codice Cup: \_\_\_\_\_ protocollo progetti: \_\_\_\_\_

Progettisti: **RTP Ing. Letizia Ortensio** resp. del proc.: **Dott. Ing. Chiara Cristiani**

Ing. Pellegrino Jacopo, Ing. Tamagnini Nicola fase prog.: **ESECUTIVO**

Ing. Filippo Lenzi

redatto:	data:	controllato:	annotazioni:
a) RTP progettisti	24 novembre 2017		
b) RTP progettisti	16 dicembre 2017		Revisione 1
c)			

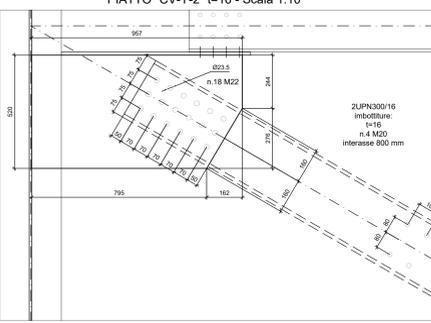
disegno: \_\_\_\_\_ planimetria \_\_\_\_\_

scala: 1:50 - 1:10 tavola: **S 0 5 a**

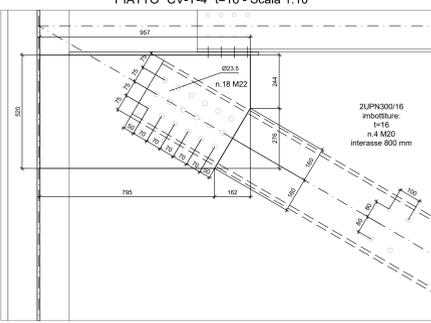
Disegni prodotti a termini di legge. TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI



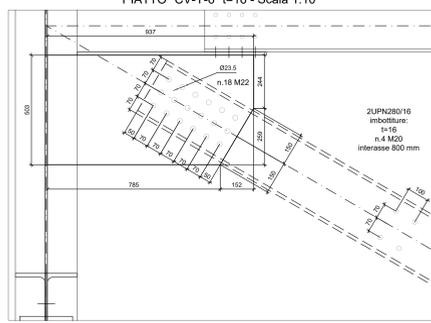
PIATTO "CV-Y-2" t=16 - Scala 1:10



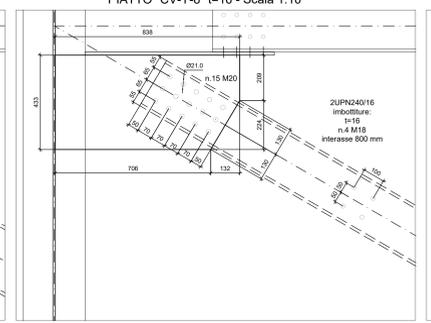
PIATTO "CV-Y-4" t=16 - Scala 1:10



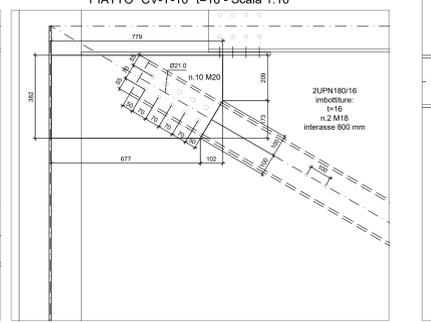
PIATTO "CV-Y-6" t=16 - Scala 1:10



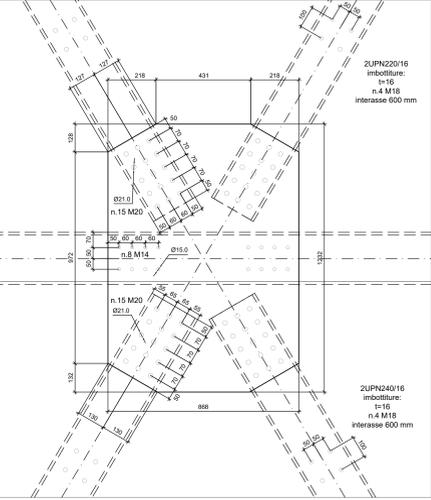
PIATTO "CV-Y-8" t=16 - Scala 1:10



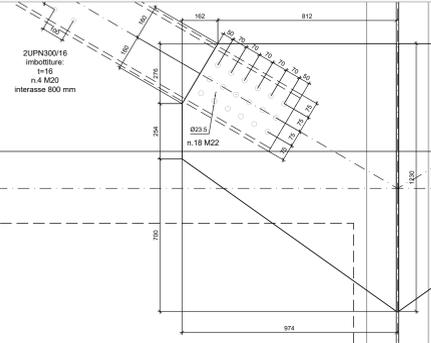
PIATTO "CV-Y-10" t=16 - Scala 1:10



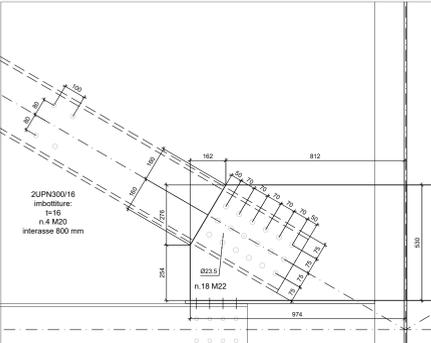
PIATTO "CV-Y-12" t=16 - Scala 1:10



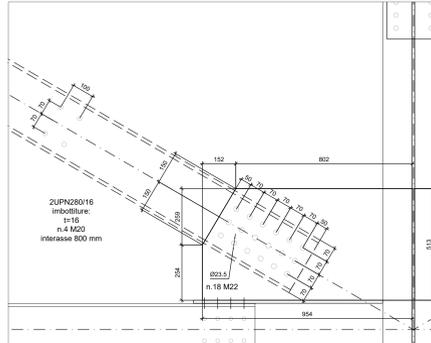
PIATTO "CV-Y-1" t=16 - Scala 1:10



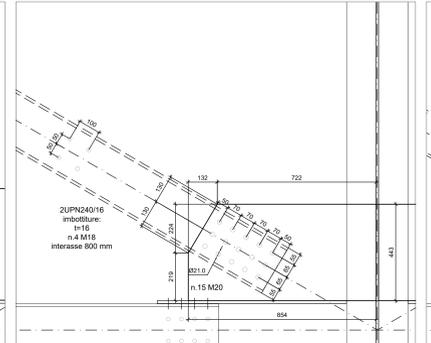
PIATTO "CV-Y-3" t=16 - Scala 1:10



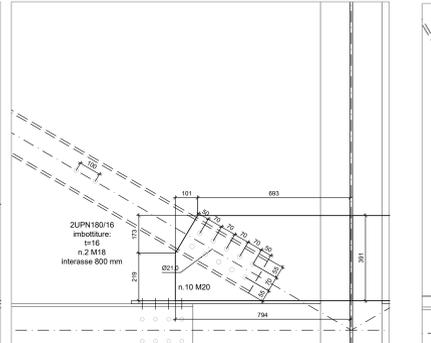
PIATTO "CV-Y-5" t=16 - Scala 1:10



PIATTO "CV-Y-7" t=16 - Scala 1:10



PIATTO "CV-Y-9" t=16 - Scala 1:10



PIATTO "CV-Y-11" t=16 - Scala 1:10

